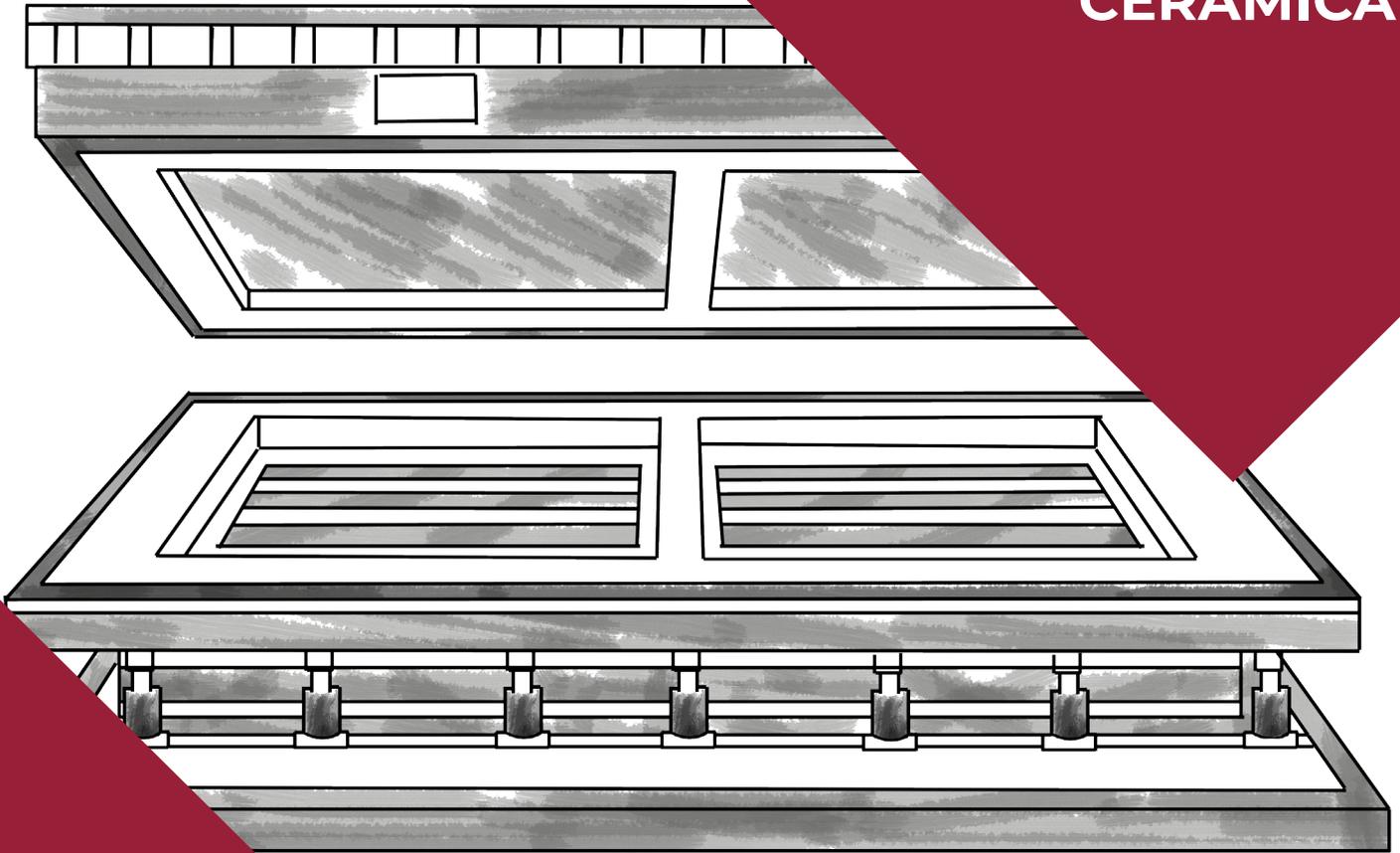




# CILINDRI E SOLUZIONI IDRAULICHE PER L'INDUSTRIA CERAMICA



Questi cilindri idraulici sono compatti e in grado di lavorare con pressioni fino a 110 bar.

Possono essere integrati nella base inferiore dello stampo. Generalmente hanno corse che partono da 10 mm fino a 130 mm.



## **TU - Cilindri idraulici tuffanti per stampi ceramica** movimento matrice inferiore

Questi cilindri idraulici tuffanti a singolo effetto sono utilizzati negli stampi di pressatura dell'industria ceramica.

Ne abbiamo in uso 2 modelli, il primo con alesaggio 50 e stelo 36 e il secondo con alesaggio 70 e stelo 45, entrambi con corse fino a 130 mm.

Sono realizzati con acciai ad alta resistenza e possono essere integrati nel corpo della macchina.

Possono lavorare con pressioni fino a 80 bar e generalmente sono impiegati negli stampi per ceramica atti a movimentare la matrice inferiore.



## **TURM - Cilindri idraulici tuffanti per stampi ceramica** movimento matrice inferiore con ritorno a molla

I cilindri idraulici con ritorno a molla sono utilizzati negli stampi ceramici per movimentare la matrice inferiore. Disponibili in due modelli con alesaggi di 50 e 70 mm e corse da 65 a 240 mm, possono operare fino a 100 bar e sono integrabili direttamente nella struttura delle macchine.

Compatti e operanti fino a 100 bar, sono integrabili direttamente nella struttura delle macchine.

Sono essenziali in spazi limitati.



## **TUSERM - Cilindri idraulici per stampi ceramica** con ritorno a molla espulsore tampone o movimento



Questi cilindri idraulici telescopici sono compatti e in grado di lavorare con pressioni fino a 100 bar. Possono essere integrati nelle strutture delle macchine (le sedi possono essere ricavate direttamente nella struttura). Generalmente hanno corse che partono da 65 mm fino a 240 mm. Il loro utilizzo si rende necessario quando gli spazi sono limitati.

**TU-SE - Cilindri idraulici telescopici per stampi ceramica**  
espulsore tampone o movimento semi-stampo inferiore



Questi cilindri idraulici a doppio effetto sono utilizzati per l'espulsione del blocchetto superiore negli stampi di pressatura dell'industria ceramica, vengono realizzati con diametri da 45 mm a 80 mm e corse da 13 mm a 60 mm. Sono realizzati con acciai ad alta resistenza e vengono inseriti nello stampo.

**DETE - Cilindri idraulici a doppio effetto**  
per stampi ceramica espulsore blocchetto



Questi cilindri idraulici a doppio effetto sono utilizzati negli stampi di pressatura dell'industria ceramica per movimento matrice inferiore tramite collegamento esterno di tubi rigidi.  
Pressione di lavoro: 110 bar  
Alesaggio: 50 mm  
Corsa: 75 mm

**DERM - Cilindri idraulici a doppio effetto**  
per stampi ceramica movimento matrice inferiore

Questi cilindri idraulici a doppio effetto sono utilizzati negli stampi di pressatura dell'industria ceramica per movimento semi-stampo inferiore.  
Pressione di lavoro: 120 bar.



## **TU-DE - Cilindri idraulici per stampi ceramica** doppio effetto movimento semi-stampo inferiore

Questi cilindri idraulici a doppio effetto sono utilizzati negli stampi di pressatura dell'industria ceramica per movimento tamponi grandi formati.  
Pressione di lavoro: 120 bar.



## **TU-DE - Cilindri idraulici per stampi ceramica** doppio effetto per movimento tamponi grandi formati

Questi cilindri idraulici a doppio effetto sono utilizzati negli stampi di pressatura dell'industria ceramica per movimento matrice inferiore tramite collegamento idraulico interno alla base dello stampo.

Pressione di lavoro: 110 bar

Alesaggio: 50 mm

Corse fino a 65 mm



## **DERMAS - Cilindri idraulici a doppio effetto** per stampi ceramica movimento matrice inferiore



Lo stability automatico supervisiona la pressione idraulica all'interno dei tamponi isostatici degli stampi ceramici. Ripristina i valori di pressione impostata, qualora eventuali piccole perdite lo rendessero necessario. Il sistema si collega ai connettori idraulici presenti negli stampi ceramici, verificandone automaticamente pressioni massime e minime. Il sistema è dotato di segnalazione visiva e sonora, inoltre un collegamento accessorio può interfacciarlo alla pressa fermandone il funzionamento in caso di anomalie di pressione.

**Stability Automatico - sistema elettroidraulico automatico di controllo**  
pressione interna ai tamponi isostatici collocati sugli stampi ceramici



Lo stability manuale supervisiona la pressione idraulica all'interno dei tamponi isostatici degli stampi ceramici. Con intervento dell'operatore ripristina i valori di pressione impostata, qualora eventuali piccole perdite lo rendessero necessario. Il sistema si collega ai connettori idraulici presenti negli stampi ceramici, verificandone pressioni massime e minime. Il sistema è dotato di segnalazione visiva e sonora, inoltre un collegamento accessorio può interfacciarlo alla pressa fermandone il funzionamento in caso di pressioni non corrette. Esistono 2 configurazioni con comando di regolazione a destra o a sinistra a seconda del posizionamento del quadro pressa.

**Stability manuale - sistema elettroidraulico di controllo**  
pressione interna ai tamponi negli stampi ceramici



Boccole di guida montate nel blocchetto superiore degli stampi per ceramica. Queste boccole a compensazione termica consentono di guidare il movimento del blocchetto superiore anche in presenza di dilatazioni causate da aumento della temperatura.

**Boccole di Guida**  
a compensazione termica

Collettore rigido orientabile per collegare tutti i tamponi isostatici presenti nello stampo, agevolando il montaggio in sostituzione dei tubi flessibili. Garantisce minori punti di micro perdite d'olio e migliora la risposta alla pressione idraulica.



## **Collettore orientabile** multi uscite

Blocco collettore idraulico adatto a collegare diversi raccordi per utilizzi multipli.



## **Blocco collettore** idraulico

Blocchi per comando stampo inferiore e superiore nelle presse non dotate di questa applicazione.



## **Blocchi** per comando stampo



Extractor è stato pensato per aiutare l'operatore durante gli interventi di estrazione tampone/marca inferiori oltre al sollevamento semi-stampo inferiore. Qualsiasi tipo di alimentazione a richiesta. Il ritorno in posizione è gestito dalla centralina dell'olio tramite comando a pulsantiera o distributore manuale.

## **EXTRACTOR**

estrazione tampone/marca inferiori e sollevamento semi-stampo inferiore



La centralina oleodinamica COK è studiata, con sistema di risparmio energetico, per il collaudo di tutti gli stampi inclusi gli stampi SMU.

**COK - Centralina di collaudo stampi**  
per collaudo stampi standard e stampi SMU



Cabol Fluid Engineering srl  
Via Gazzotti, 251/269  
41122 Modena – Italy  
Tel. +39 059 281621  
Fax +39 059 284609  
info@cabol.eu  
www.cabol.eu

