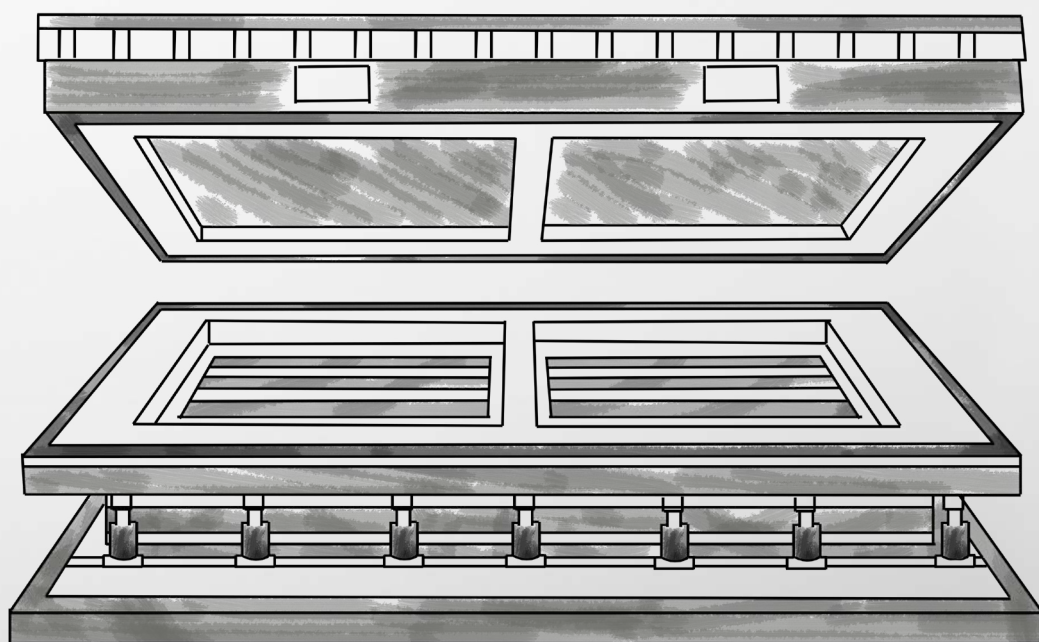




Hydraulic **Beyond Limits**



**CILINDRI E SOLUZIONI IDRAULICHE
PER L'INDUSTRIA CERAMICA**

Questi cilindri idraulici sono compatti e in grado di lavorare con pressioni fino a 250 bar / 3626 psi. Possono essere integrati nella base inferiore dello stampo. Generalmente hanno corse che partono da 10 mm fino a 130 mm.



TU - Cilindri idraulici tuffanti per stampi ceramica movimento matrice inferiore

Questi cilindri idraulici tuffanti a singolo effetto sono utilizzati negli stampi di pressatura dell'industria ceramica.

Ne abbiamo in uso 2 modelli, il primo con alesaggio 50 e stelo 36 e il secondo con alesaggio 70 e stelo 45, entrambi con corse fino a 130 mm.

Sono realizzati con acciai ad alta resistenza e possono essere integrati nel corpo della macchina.

Possono lavorare con pressioni fino a 80 bar / 1160 psi e generalmente sono impiegati negli stampi per ceramica atti a movimentare la matrice inferiore.



TURM - Cilindri idraulici tuffanti per stampi ceramica movimento matrice inferiore con ritorno a molla

I cilindri idraulici con ritorno a molla sono utilizzati negli stampi ceramici per movimentare la matrice inferiore. Disponibili in due modelli con alesaggi di 50 e 70 mm e corse da 65 a 240 mm, possono operare fino a 100 bar / 1450 psi e sono integrabili direttamente nella struttura delle macchine.

Compatti e operanti fino a 100 bar / 1450 psi, sono integrabili direttamente nella struttura delle macchine. Sono essenziali in spazi limitati.



TUSERM - Cilindri idraulici per stampi ceramica con ritorno a molla espulsore tampone o movimento semi-stampo inferiore



Questi cilindri idraulici telescopici sono compatti e in grado di lavorare con pressioni fino a 100 bar. Possono essere integrati nelle strutture delle macchine (le sedi possono essere ricavate direttamente nella struttura). Generalmente hanno corse che partono da 65 mm fino a 240 mm. Il loro utilizzo si rende necessario quando gli spazi sono limitati.

TU-SE - Cilindri idraulici telescopici per stampi ceramica espulsore tampone o movimento semi-stampo inferiore



Questi cilindri idraulici a doppio effetto sono utilizzati per l'espulsione del blocchetto superiore negli stampi di pressatura dell'industria ceramica, vengono realizzati con diametri da 45 mm a 80 mm e corse da 13 mm a 60 mm. Sono realizzati con acciai ad alta resistenza e vengono inseriti nello stampo.

DETE - Cilindri idraulici a doppio effetto per stampi ceramica espulsore blocchetto



Questi cilindri idraulici a doppio effetto sono utilizzati negli stampi di pressatura dell'industria ceramica per movimento matrice inferiore tramite collegamento esterno di tubi rigidi.
Pressione di lavoro: 110 bar / 1595 psi
Alesaggio: 50 mm
Corsa: 75 mm

DERM - Cilindri idraulici a doppio effetto per stampi ceramica movimento matrice inferiore

Questi cilindri idraulici a doppio effetto sono utilizzati negli stampi di pressatura dell'industria ceramica per movimento semi-stampo inferiore.
Pressione di lavoro: 120 bar / 1740 psi.



TU-DE - Cilindri idraulici per stampi ceramica doppio effetto movimento semi-stampo inferiore

Questi cilindri idraulici a doppio effetto sono utilizzati negli stampi di pressatura dell'industria ceramica per movimento tamponi grandi formati.
Pressione di lavoro: 120 bar / 1740 psi.



TU-DE - Cilindri idraulici per stampi ceramica doppio effetto per movimento tamponi grandi formati

Questi cilindri idraulici a doppio effetto sono utilizzati negli stampi di pressatura dell'industria ceramica per movimento matrice inferiore tramite collegamento idraulico interno alla base dello stampo.
Pressione di lavoro: 110 bar / 1591 psi
Alesaggio: 50 mm
Corse fino a 65 mm



DERMAS - Cilindri idraulici a doppio effetto per stampi ceramica movimento matrice inferiore



Lo stability automatico supervisiona la pressione idraulica all'interno dei tamponi isostatici degli stampi. Ripristina i valori di pressione impostata, qualora eventuali piccole perdite lo rendessero necessario. Il sistema si collega ai connettori idraulici presenti negli stampi, verificandone automaticamente pressioni massime e minime. Il sistema è dotato di segnalazione visiva e sonora, inoltre un collegamento accessorio può interfacciarlo alla pressa fermandone il funzionamento in caso di anomalie di pressione.

Stability Automatico - sistema elettroidraulico automatico di controllo pressione interna ai tamponi isostatici collocati sugli stampi



Lo stability manuale supervisiona la pressione idraulica all'interno dei tamponi isostatici degli stampi. Con intervento dell'operatore ripristina i valori di pressione impostata, qualora eventuali piccole perdite lo rendessero necessario. Il sistema si collega ai connettori idraulici presenti negli stampi, verificandone pressioni massime e minime. Il sistema è dotato di segnalazione visiva e sonora, inoltre un collegamento accessorio può interfacciarlo alla pressa fermandone il funzionamento in caso di pressioni non corrette. Esistono 2 configurazioni con comando di regolazione a destra o a sinistra a seconda del posizionamento del quadro pressa.

Stability manuale - sistema elettroidraulico di controllo pressione interna ai tamponi negli stampi ceramici



Boccole di guida montate nel blocchetto superiore degli stampi. Queste boccole a compensazione termica consentono di guidare il movimento del blocchetto superiore anche in presenza di dilatazioni causate da aumento della temperatura.

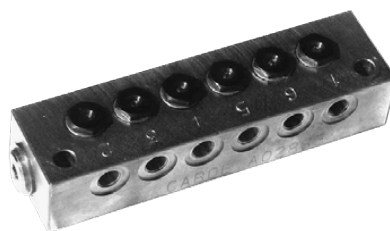
Boccole di Guida a compensazione termica

Collettore rigido orientabile per collegare tutti i tamponi isostatici presenti nello stampo, agevolando il montaggio in sostituzione dei tubi flessibili. Garantisce minori punti di micro perdite d'olio e migliora la risposta alla pressione idraulica.



Collettore orientabile multi uscite

Blocco collettore idraulico adatto a collegare diversi raccordi per utilizzi multipli.



Blocco collettore idraulico

Blocchi per comando stampo inferiore e superiore nelle presse non dotate di questa applicazione.



Blocchi per comando stampo



Extractor è stato pensato per aiutare l'operatore durante gli interventi di estrazione tampone/marca inferiori oltre al sollevamento semi-stampo inferiore. Qualsiasi tipo di alimentazione a richiesta. Il ritorno in posizione è gestito dalla centralina dell'olio tramite comando a pulsantiera o distributore manuale.

EXTRACTOR

estrazione tampone/marca inferiori e sollevamento semi-stampo inferiore



La centralina oleodinamica COK è studiata, con sistema di risparmio energetico, per il collaudo di tutti gli stampi inclusi gli stampi SMU.

COK - Centralina di collaudo stampi
per collaudo stampi standard e stampi SMU



Hydraulic **Beyond Limits**

Cabol Fluid Engineering srl

Via Gazzotti, 251/269

Modena – Italy

+39 059 281621

www.cabol.eu

