



Hydraulic **Beyond Limits**



CILINDRI IDRAULICI
ISO 6020 / 2 - Serie CT

I cilindri a doppio effetto "CT" del presente catalogo sono stati sviluppati per applicazioni industriali in accordo con le normative costruttive ISO 6020/2. La cura posta nella scelta dei materiali e delle guarnizioni impiegate, l'attenzione richiesta in ogni fase di produzione e di controllo, unite ad un severo collaudo finale, fanno di questi attuatori idraulici una valida scelta per ogni tipo di applicazione in cui sono richieste massima affidabilità e ripetibilità.

NOTE COSTRUTTIVE GENERALI

- Costruzione compatta a testate quadre con tiranti
- Particolari prodotti in acciaio, con elevati coefficienti di sicurezza nei dimensionamenti
- Alesaggi e diametri stelo secondo normativa
- Corse disponibili fino a 3000 mm per qualsiasi utilizzo pratico
- Steli cromati, avvitati e bloccati ai pistoni e realizzati secondo le specifiche di progetto
- Drenaggio opzionale sulla testata anteriore per scaricare il fluido accumulato tra le guarnizioni
- Frenature di fine corsa anteriori e/o posteriori regolabili opzionali
- Guarnizioni standard a basso attrito anche per applicazioni ad alte temperature

CARATTERISTICHE TECNICHE

Normativa di riferimento	ISO 6020/2 - 1991
Diametro pistone [mm]	25 - 32 - 40 - 50 - 63 - 80 - 100 - 125 - 160 - 200
Diametro stelo [mm]	Misure normali, intermedie e maggiorate con rapporto di aree rispettivamente di 1:1,25 - 1:1,45 - 1:2
Pressione di esercizio [bar / psi]	160 / 2320,6 (servizio continuo)
Pressione massima [bar / psi]	250 / 3625,94 (pressione di picco)
Temperatura di lavoro [°C]	Da -20°C a +100°C
Velocità di traslazione [m/s]	Fino a 15 m/s
Fluido di lavoro	Olio minerale a norma ISO 6743/4
Grado di contaminazione	Classe 20/16/15 secondo ISO 4406:1999 NAS 9

TIPOLOGIA CILINDRO

CIL CTN	Cilindri standard
CIL CT9	Cilindri speciali

CODICE TIPO PER IL PROGRAMMA STANDARD

CIL CT9 / 00 - 050/036 X 1900 - XX A X 1 0 0 X 1 0 0 8 2 - 0 . 10

Codifica

Tipologia cilindro

CTN (ISO 6020/2)

CT9 (ISO 6020/2 modificato)

Blocchetto integrato nel cilindro (00 no - 10 sì)

Diametro pistone [mm] (3 cifre, 0 davanti se <100)

Diametro stelo primario [mm] (3 cifre, 0 davanti se <100)

Corsa [mm] (4 cifre, 0 a completare) completare a mano

Tipo di attacco (Tabella 1)

Filettatura sullo stelo (Tabella 2)

Bocca mandata anteriore (Tabella 3)

Posizione bocca mandata anteriore (Tabella 4)

Freno anteriore (Tabella 5)

Sfiato anteriore (Tabella 6)

Bocca mandata posteriore (Tabella 7)

Posizione bocca mandata posteriore (Tabella 8)

Freno posteriore (Tabella 9)

Sfiato posteriore (Tabella 10)

Distanziale

Tipologia guarnizioni

Opzioni

Serie

FINITURA STANDARD VERNICIATURA NERA RAL 9005

*SU RICHIESTA POSIZIONI DIVERSE DALLA 1 (VEDI FIG. A)

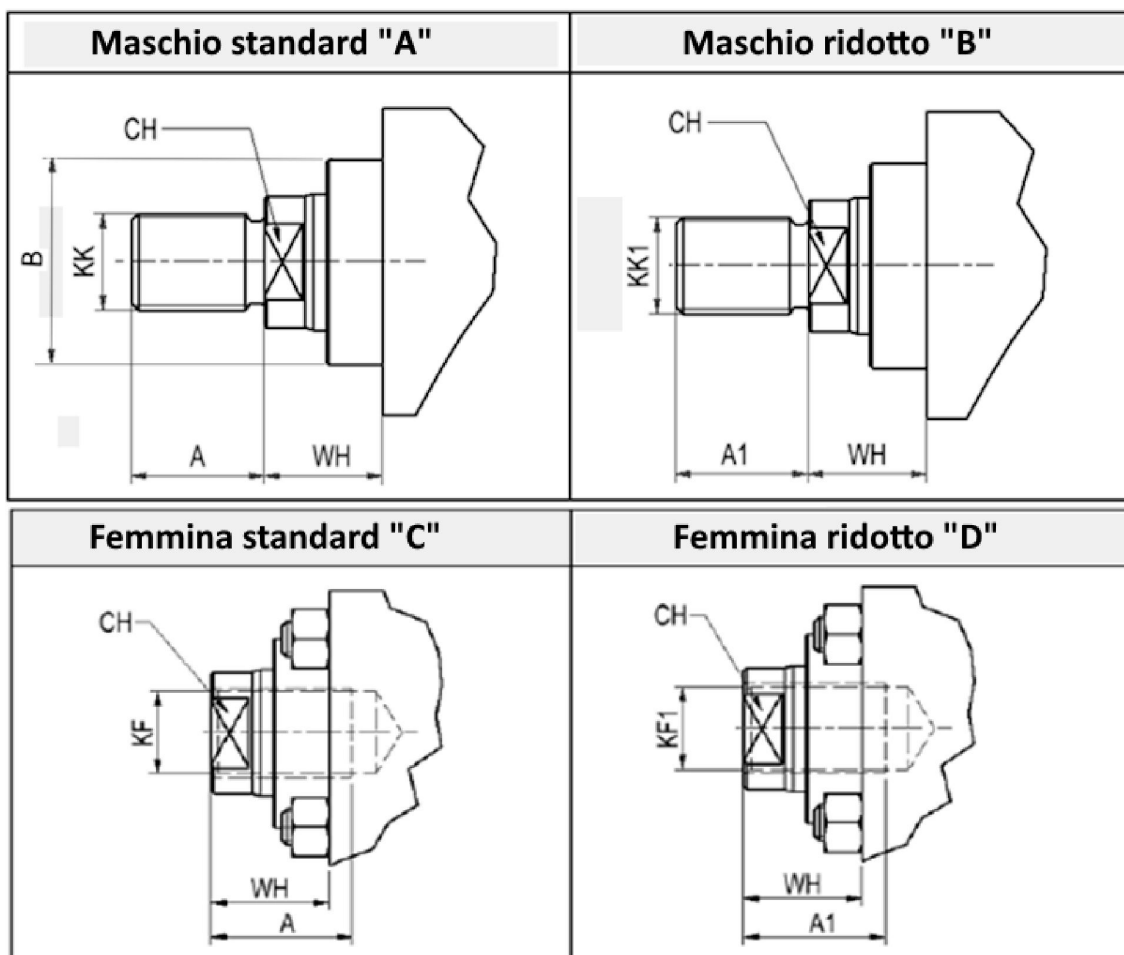
tabella 1	DESCRIZIONE
E5	Flangia anteriore (ISO ME5)
E6	Flangia posteriore (ISO ME6)
P5	Cerniera con snodo (ISO MP5)
X1	Tiranti prolungati posteriori e anteriori (ISO MX1)
X2	Tiranti prolungati posteriori e anteriori (ISO MX2)
X3	Tiranti prolungati posteriori e anteriori (ISO MX3)
S2	Piedini (ISO MS2)
P3	Cerniera maschio (ISO MP3)
P1	Cerniera femmina (ISO MP1)
T2	Bascula posteriore (ISO MT2)
T1	Bascula anteriore (ISO MT1)
T4	Bascula centrale (ISO MT4)
C1	Fori filettati anteriori
C2	Fori filettati posteriori
C3	Fori filettati anteriori e tiranti prolungati posteriori
C4	Fori filettati posteriori e tiranti prolungati anteriori

A richiesta è possibile la realizzazione di fissaggi speciali.

DIMENSIONI ESTREMITA' STELO

Le estremità stelo possono essere realizzate "maschio" o "femmina" secondo il seguente schema

tabella 2	FILETTATURA SULLO STELO
A	maschio standard (configurazione standard)
B	maschio ridotto
C	femmina standard
D	femmina ridotto
X	speciale



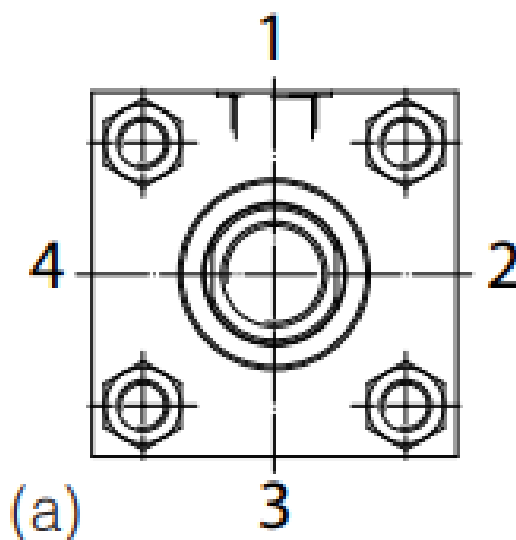
Ø Pistone	Ø Stelo	KK 6g	KK1 6g	KF 6H	KF1 6H	A	A1	CH
25	12	M10x1.25	-	M8x1	-	14	-	10
	18	M14x1.5	M10x1.25	M12x1.25	M8x1	18	14	15
32	14	M12x1.25	-	M10x1.25	-	16	-	12
	22	M16x1.5	M12x1.25	M16x1.5	M10x1.25	22	16	19
40	18	M14x1.5	-	M12x1.25	-	18	-	15
	22	M16x1.5	M14x1.5	M16x1.5	-	22	18	19
	28	M20x1.5	M14x1.5	M20x1.5	M12x1.25	28	18	22
50	22	M16x1.5	-	M16x1.5	-	22	-	19
	28	M20x1.5	-	M20x1.5	-	28	-	22
	36	M27x2	M16x1.5	M27x2	M16x1.5	36	22	30
63	28	M20x1.5	-	M20x1.5	-	28	-	22
	36	M27x2	-	M27x2	-	36	-	30
	45	M33x2	M20x1.5	M33x2	M20x1.5	45	28	39
80	36	M27x2	-	M27x2	-	36	-	30
	45	M33x2	-	M33x2	-	45	-	39
	56	M42x2	M27x2	M42x2	M27x2	56	36	45
100	45	M33x2	-	M33x2	-	45	-	39
	56	M42x2	-	M42x2	-	56	-	48
	70	M48x2	M33x2	M48x2	M33x2	63	45	62
125	56	M42x2	-	M42x2	-	56	-	48
	70	M48x2	-	M48x2	-	63	-	62
	90	M64x3	M42x2	M64x3	M42x2	85	56	80
160	70	M48x2	-	M48x2	-	63	-	62
	90	M64x3	M48x2	M64x3	-	85	63	80
	110	M80x3	M48x2	M80x3	M48x2	95	63	100
200	90	M64x3	-	M64x3	-	85	-	80
	110	M80x3	M64x3	M80x3	-	95	85	100
	140	M100x3	M64x3	M100x3	M64x3	112	85	128

DIMENSIONI BOCHE DI MANDATA

tabella 3	BOCCA DI MANDATA ANTERIORE
S	standard
M	maggiorata
X	speciale

tabella 6	BOCCA DI MANDATA POSTERIORE
S	standard
M	maggiorata
X	speciale

POSIZIONE BOCHE, FRENATURE E SFIATI ARIA



FRENATURE

E' opportuno non usare le testate del cilindro come fine corsa della massa in movimento. A tal proposito si consiglia l'uso di frenature, regolabili mediante uno spillo, aventi lo scopo di rallentare la velocità del carico in prossimità del fine corsa.

tabella 4	FRENO ANTERIORE
0	assente
1	posizione 1 vista frontale
2	posizione 2 vista frontale
3	posizione 3 vista frontale (posizione standard)
4	posizione 4 vista frontale

tabella 7	FRENO POSTERIORE
0	assente
1	posizione 1 vista frontale
2	posizione 2 vista frontale
3	posizione 3 vista frontale (posizione standard)
4	posizione 4 vista frontale

SFIATI ARIA

Gli sfiati sono una pratica soluzione per eliminare l'aria presente all'interno del cilindro durante l'installazione del cilindro stesso. Sono forniti di serie con i freni o opzionali su richiesta

tabella 5	SFIATO ANTERIORE
0	assente
1	posizione 1 vista frontale
2	posizione 2 vista frontale
3	posizione 3 vista frontale (posizione standard)
4	posizione 4 vista frontale

tabella 8	SFIATO POSTERIORE
0	assente
1	posizione 1 vista frontale
2	posizione 2 vista frontale
3	posizione 3 vista frontale (posizione standard)
4	posizione 4 vista frontale

DISTANZIALE



Per l'impiego di cilindri con corsa > 1000 mm è consigliabile l'utilizzo di distanziali per aumentare la guida dello stelo ed evitare impuntamenti.

Occorre considerare che la dimensione di ingombro in lunghezza del cilindro sarà aumentata in base al numero di distanziali inseriti.

tabella 9	DISTANZIALE
0	senza
1	25 mm
2	50 mm
3	75 mm
4	100 mm
5	125 mm
6	150 mm
7	175 mm
8	200 mm
X	oltre i 200 mm

MATERIALI GUARNIZIONI

I materiali delle guarnizioni dei cilindri "CT" soddisfano le esigenze operative richieste nella maggior parte delle applicazioni industriali.

Le nostre guarnizioni standard sono caratterizzate da bassi coefficienti di attrito e assenza di vibrazioni allo scorrimento (effetto stick-slip).

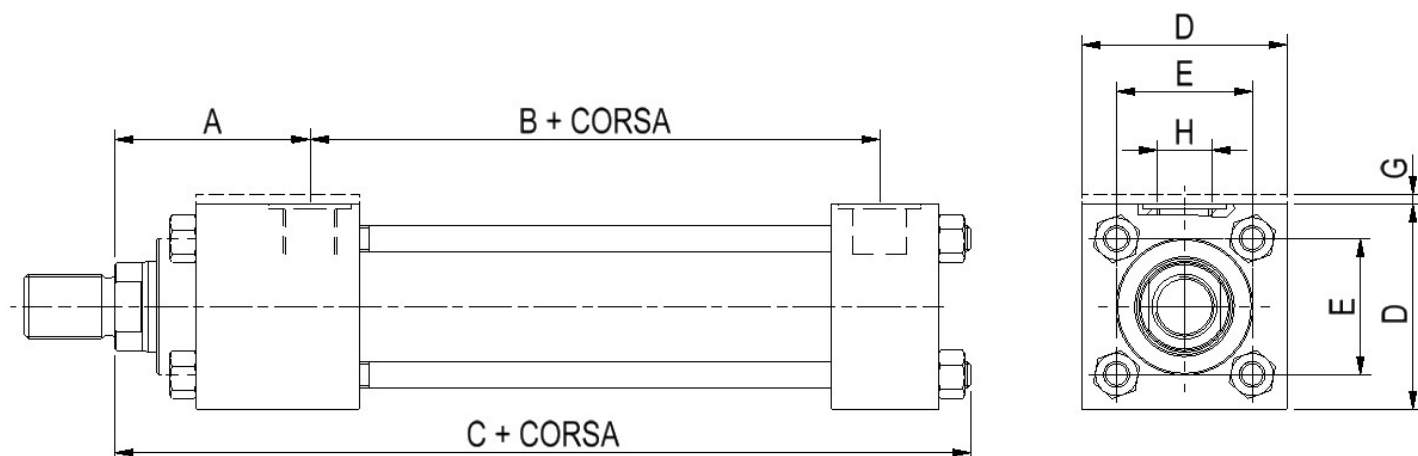
Sono disponibili anche guarnizioni per condizioni di lavoro ad alte temperature.

Nel caso in cui vengano utilizzati fluidi speciali o sono richieste condizioni di esercizio particolari sono disponibili guarnizioni appositamente studiate.

tabella 10	MATERIALE GUARNIZIONI
1	NBR + poliuretano
2	NBR+ PTFE (materiale standard)
3	VITON + PTFE
X	speciale

tabella 11	OPZIONI
0	nulla
D	drenaggio
K	stelo nichelato e cromato (Nicrom)
T	stelo temprato 42CrMo4
S*	sensore prossimità anteriore + posizione
R*	sensore prossimità posteriore + posizione
P	sensore di posizione

CILINDRO BASE

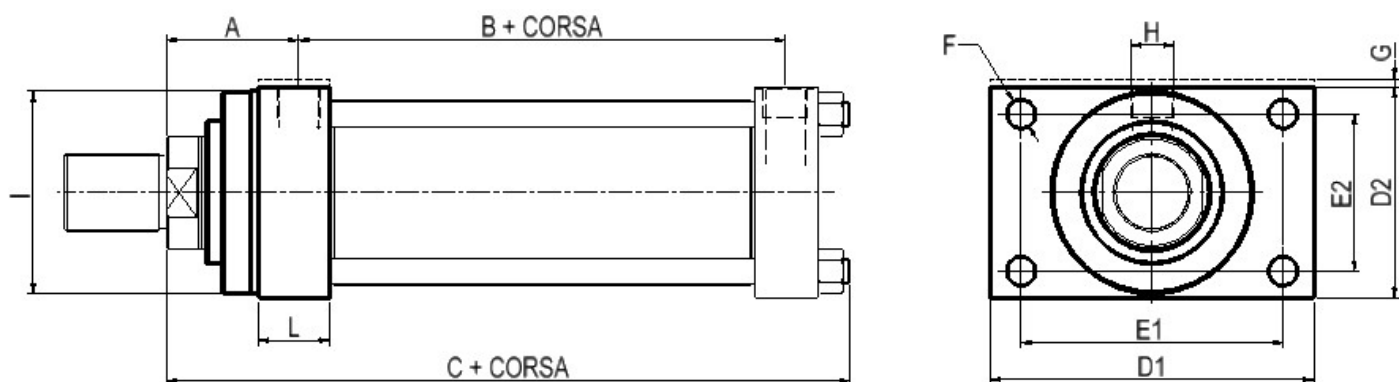


Ø PISTONE	Ø STELO	B ± 1,5	A ± 2	C	D	E js13	G	H (*)
25	12	53	50	121	40 ± 1,5	28,3	5	1/4 G
	18							
32	14	56	60	137	45 ± 1,5	33,2	5	1/4 G
	22							
40	18	73	62	166	63 ± 1,5	41,7	/	3/8 G
	22							
	28							
50	22	74	67	176	75 ± 1,5	52,3	/	1/2 G
	28							
	36							
63	28	80	71	185	90 ± 1,5	64,3	/	1/2 G
	36							
	45							
80	36	93	77	212	115 ± 1,5	82,7	/	3/4 G
	45							
	56							
100	45	101	82	225	130 ± 2	96,9	/	3/4 G
	56							
	70							
125	56	117	86	260	165 ± 2	125,9	/	1 G
	70							
	90							
160	70	130	86	279	205 ± 2	154	/	1 G
	90							
	110							
200	90	165	98	336	245 ± 2	190,2	/	1 1/4 G
	110							
	140							

Dimensioni in [mm]

(*) Dimensioni bocche standard

TIPI DI ATTACCO: FLANGIA ANTERIORE TIPO "E5" (ISO ME5)

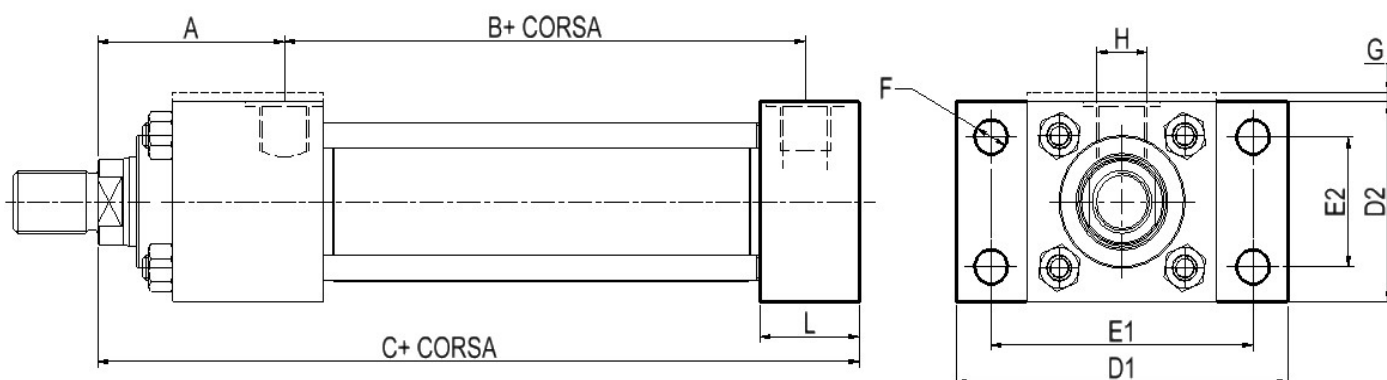


Ø PISTONE	Ø STELO	B ± 1,5	A ± 2	D1	D2	E1 js13	E2 js13	G	F H13	H (*)	(ZB) C	I f8	L
25	12	53	50	65	40 ± 1,5	51	27	5	5,5	1/4 G	121	38	25
	18											38	
32	14	56	60	70	45 ± 1,5	58	33	5	6,5	1/4 G	137	42	25
	22											42	
40	18	73	62	110	63 ± 1,5	87	41	/	11	3/8 G	166	62	38
	22											62	
	28											62	
50	22	74	67	130	75 ± 1,5	105	52	/	14	1/2 G	176	74	38
	28											74	
	36											74	
63	28	80	71	145	90 ± 1,5	117	65	/	14	1/2 G	185	75	38
	36											88	
	45											88	
80	36	93	77	180	115 ± 1,5	149	83	/	18	3/4 G	212	62	45
	45											105	
	56											105	
100	45	101	82	200	130 ± 2	162	97	/	18	3/4 G	225	92	45
	56											125	
	70											125	
125	56	117	86	250	165 ± 2	208	126	/	22	1 G	260	105	58
	70											150	
	90											150	
160	70	130	86	300	205 ± 2	253	155	/	26	1 G	279	125	58
	90											170	
	110											170	
200	90	165	98	360	245 ± 2	300	190	/	33	1 1/4 G	336	150	76
	110											210	
	140											210	

Dimensioni in [mm]

(*) Dimensioni bocche standard

TIPI ATTACCO: FLANGIA POSTERIORE TIPO "E6" (ISO ME6)

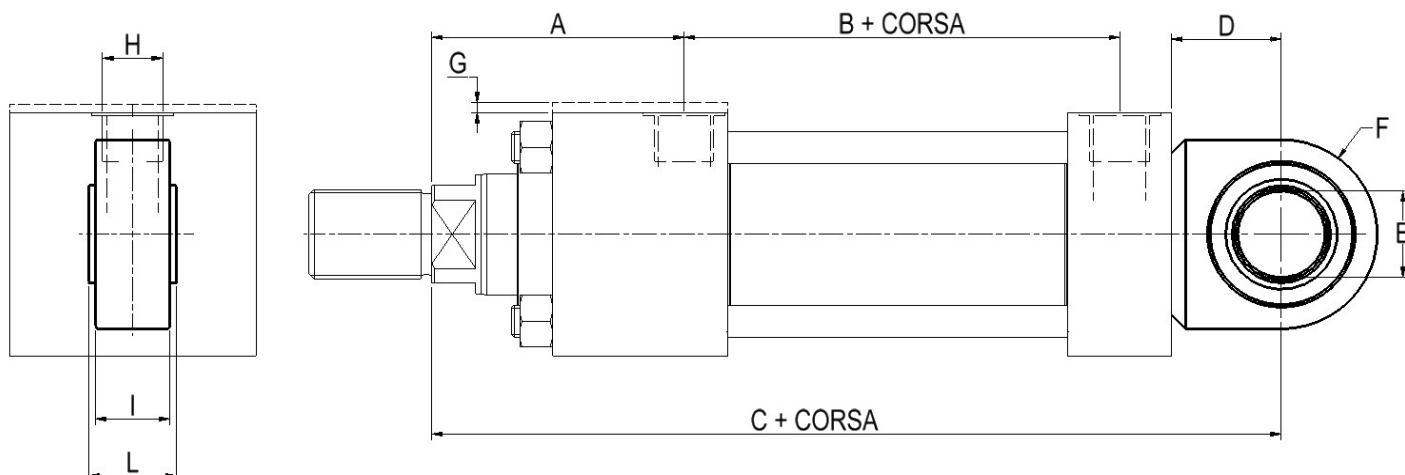


Ø PISTON	Ø ROD	B ± 1,5	A ± 2	D1	D2	E1 js13	E2 js13	G	F H13	H (*)	(ZB) C	I f8	L
25	12	53	50	65	40 ± 1,5	51	27	5	5,5	1/4 G	121	38	25
	18											38	
32	14	56	60	70	45 ± 1,5	58	33	5	6,5	1/4 G	137	42	25
	22											42	
40	18	73	62	110	63 ± 1,5	87	41	/	11	3/8 G	166	62	38
	22											62	
	28											62	
50	22	74	67	130	75 ± 1,5	105	52	/	14	1/2 G	176	74	38
	28											74	
	36											74	
63	28	80	71	145	90 ± 1,5	117	65	/	14	1/2 G	185	75	38
	36											88	
	45											88	
80	36	93	77	180	115 ± 1,5	149	83	/	18	3/4 G	212	62	45
	45											105	
	56											105	
100	45	101	82	200	130 ± 2	162	97	/	18	3/4 G	225	92	45
	56											125	
	70											125	
125	56	117	86	250	165 ± 2	208	126	/	22	1 G	260	105	58
	70											150	
	90											150	
160	70	130	86	300	205 ± 2	253	155	/	26	1 G	279	125	58
	90											170	
	110											170	
200	90	165	98	360	245 ± 2	300	190	/	33	1 1/4 G	336	150	76
	110											210	
	140											210	

Dimensioni in [mm]

(*) Dimensioni bocche standard

TIPI DI ATTACCO: CERNIERA CON SNODO TIPO "P5" (ISO MP5)



Ø PISTONE	Ø STELO			B ± 1,5	A ± 2	C	D	E	F	G	H (*)	I	L
25	12	18		53	50	130	16	12 +0/-0.008	20	5	1/4 G	8	10 +0/-0.12
32	14	22		56	60	148	20	16 +0/-0.008	22,5	5	1/4 G	11	14 +0/-0.12
40	18	22	28	73	62	178	25	20 +0/-0.012	29	/	3/8 G	13	16 +0/-0.12
50	22	28	36	74	67	190	31	25 +0/-0.012	33	/	1/2 G	17	20 +0/-0.12
63	28	36	45	80	71	206	38	30 +0/-0.012	40	/	1/2 G	19	22 +0/-0.12
80	36	45	56	93	77	238	48	40 +0/-0.012	50	/	3/4 G	23	28 +0/-0.12
100	45	56	70	101	82	261	58	50 +0/-0.012	62	/	3/4 G	30	35 +0/-0.12
125	56	70	90	117	86	304	72	60 +0/-0.015	80	/	1 G	38	44 +0/-0.15
160	70	90	110	130	86	337	92	80 +0/-0.015	100	/	1 G	47	55 +0/-0.15
200	90	110	140	165	98	415	116	100 +0/-0.02	120	/	1 1/4 G	57	70 +0/-0.2

Dimensioni in [mm]

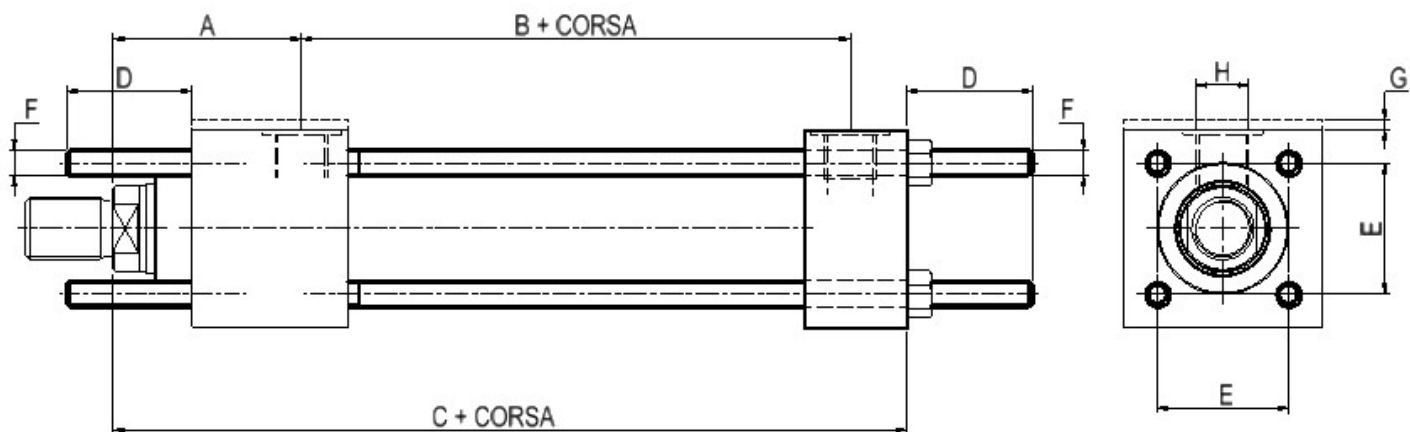
(*) Dimensioni bocche standard

TIPI DI ATTACCO:

TIRANTI PROLUNGATI POSTERIORI E ANTERIORI TIPO "X1" (ISO MX1)

TIRANTI PROLUNGATI POSTERIORI TIPO "X2" (ISO MX2)

TIRANTI PROLUNGATI ANTERIORI TIPO "X3" (ISO MX3)

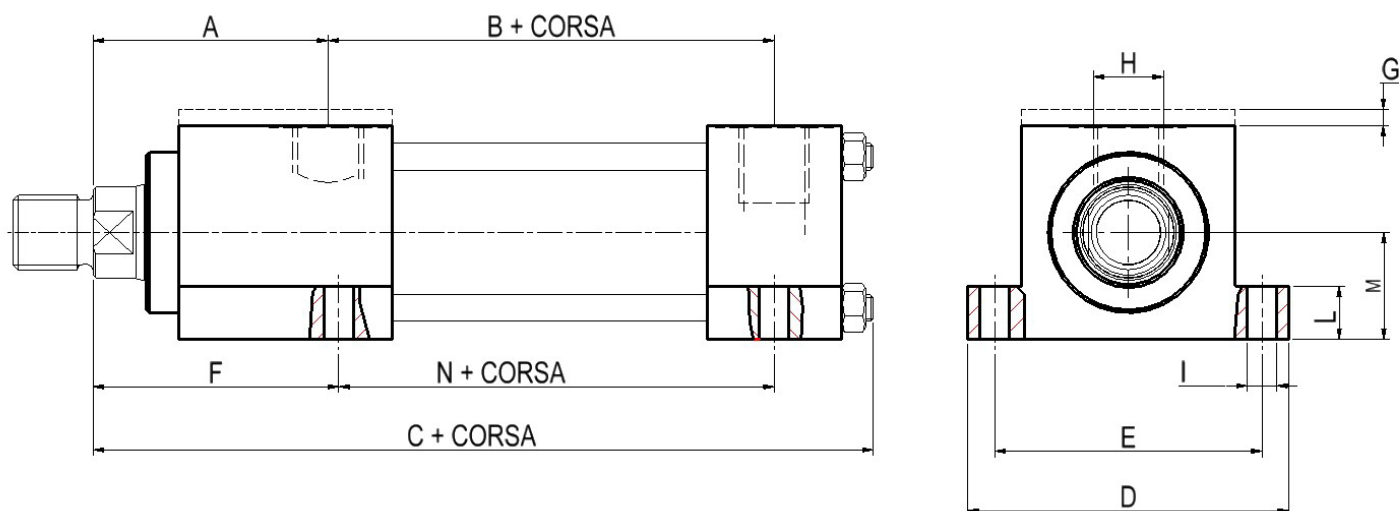


Ø PISTONE	Ø STELO			B ± 1,5	A ± 2	C ± 1	D +3/+0	E js13	F	G	H (*)
25	12	18		53	50	114	19	28,3	M5x0,8	5	1/4 G
32	14	22		56	60	128	24	33,2	M6X1	5	1/4 G
40	18	22	28	73	62	153	35	41,7	M8X1	/	3/8 G
50	22	28	36	74	67	159	46	52,3	M12X1,25	/	1/2 G
63	28	36	45	80	71	166	46	64,3	M12X1,25	/	1/2 G
80	36	45	56	93	77	190	59	82,7	M16X1,5	/	3/4 G
100	45	56	70	101	82	203	59	96,9	M16X1,5	/	3/4 G
125	56	70	90	117	86	232	81	125,9	M22X1,5	/	1 G
160	70	90	110	130	86	245	92	154,9	M27X2	/	1 G
200	90	110	140	165	98	299	115	190,2	M30X2	/	1 1/4 G

Dimensioni in [mm]

(*) Dimensioni bocche standard

TIPI DI ATTACCO: PIEDINI TIPO "S2" (ISO MS2)

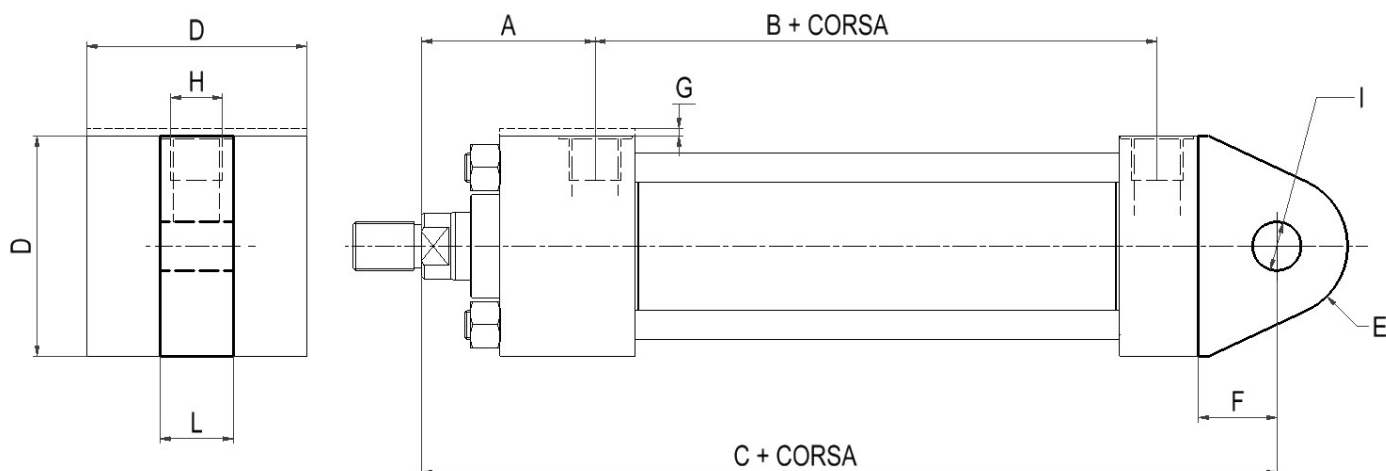


Ø PISTONE	Ø STELO			B ± 1,5	A ± 2	C	D	E js13	F ± 2	G	H (*)	I H13	L js13	M h10	N ± 1,25
25	12	18		53	50	121	72	54	33	5	1/4 G	6,5	8,5	19	72
32	14	22		56	60	137	84	63	45	5	1/4 G	9	12,5	22	72
40	18	22	28	73	62	166	103	83	45	/	3/8 G	11	12,5	31	97
50	22	28	36	74	67	176	127	102	54	/	1/2 G	14	19	37	91
63	28	36	45	80	71	185	161	124	65	/	1/2 G	18	26	44	85
80	36	45	56	93	77	212	186	149	68	/	3/4 G	18	26	57	104
100	45	56	70	101	82	225	216	172	79	/	3/4 G	26	32	63	101
125	56	70	90	117	86	260	254	210	79	/	1 G	26	32	82	130
160	70	90	110	130	86	279	318	260	86	/	1 G	33	38	101	129
200	90	110	140	165	98	336	381	311	92	/	1 1/4 G	39	44	122	171

Dimensioni in [mm]

(*) Dimensioni bocche standard

TIPI DI ATTACCO: CERNIERA MASCHIO TIPO "P3" (ISO MP3)

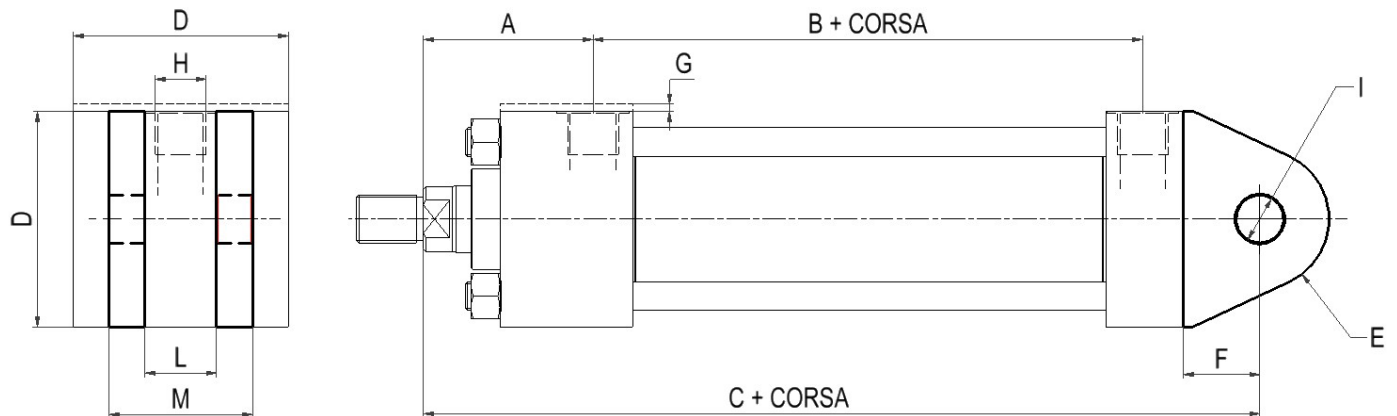


Ø PISTONE	Ø STELO			B ± 1,5	A ± 2	C ± 1,5	D	E	F	G	H (*)	I H9	L h14
25	12	18		53	50	127	40 ± 1,5	12	13	5	1/4 G	10	12
32	14	22		56	60	147	45 ± 1,5	17	19	5	1/4 G	12	16
40	18	22	28	73	62	172	63 ± 1,5	17	19	/	3/8 G	14	20
50	22	28	36	74	67	191	75 ± 1,5	29	32	/	1/2 G	20	30
63	28	36	45	80	71	200	90 ± 1,5	29	32	/	1/2 G	20	30
80	36	45	56	93	77	229	115 ± 1,5	34	39	/	3/4 G	28	40
100	45	56	70	101	82	257	130 ± 2	50	54	/	3/4 G	36	50
125	56	70	90	117	86	289	165 ± 2	53	57	/	1 G	45	60
160	70	90	110	130	86	308	205 ± 2	59	63	/	1 G	56	70
200	90	110	140	165	98	381	245 ± 2	78	82	/	1 1/4 G	70	80

Dimensioni in [mm]

(*) Dimensioni bocche standard

TIPI DI ATTACCO: CERNIERA FEMMINA TIPO "P1" (ISO MP1)

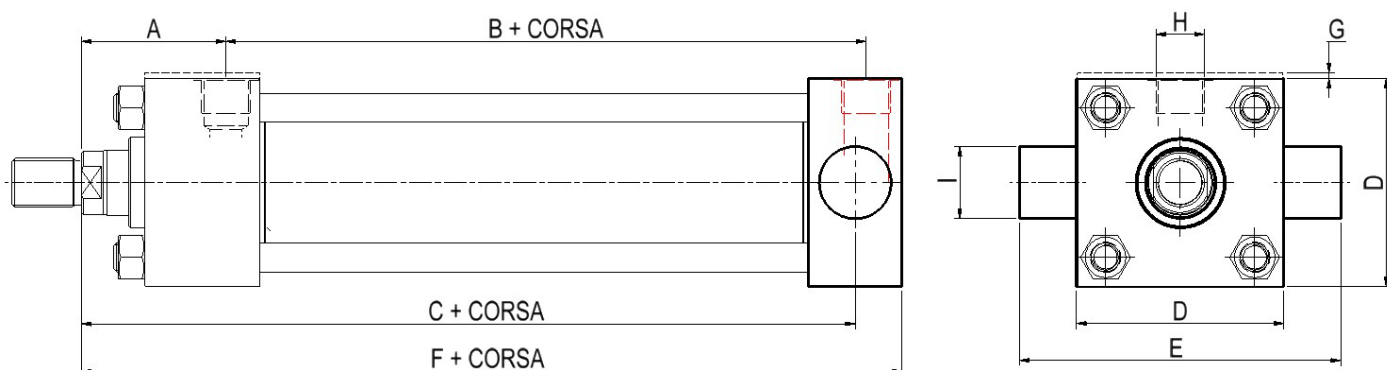


Ø PISTONE	Ø STELO			B ± 1,5	A ± 2	C ± 1,5	D	E	F	G	H (*)	I H9	L h14	M
25	12	18		53	50	127	40 ± 1,5	12	13	5	1/4 G	10	12	25
32	14	22		56	60	147	45 ± 1,5	17	19	5	1/4 G	12	16	34
40	18	22	28	73	62	172	63 ± 1,5	17	19	/	3/8 G	14	20	42
50	22	28	36	74	67	191	75 ± 1,5	29	32	/	1/2 G	20	30	62
63	28	36	45	80	71	200	90 ± 1,5	29	32	/	1/2 G	20	30	62
80	36	45	56	93	77	229	115 ± 1,5	34	39	/	3/4 G	28	40	83
100	45	56	70	101	82	257	130 ± 2	50	54	/	3/4 G	36	50	103
125	56	70	90	117	86	289	165 ± 2	53	57	/	1 G	45	60	123
160	70	90	110	130	86	308	205 ± 2	59	63	/	1 G	56	70	143
200	90	110	140	165	98	381	245 ± 2	78	82	/	1 1/4 G	70	80	163

Dimensioni in [mm]

(*) Dimensioni bocche standard

TIPI DI ATTACCO: BASCULA POSTERIORE TIPO "T2" (ISO MT2)

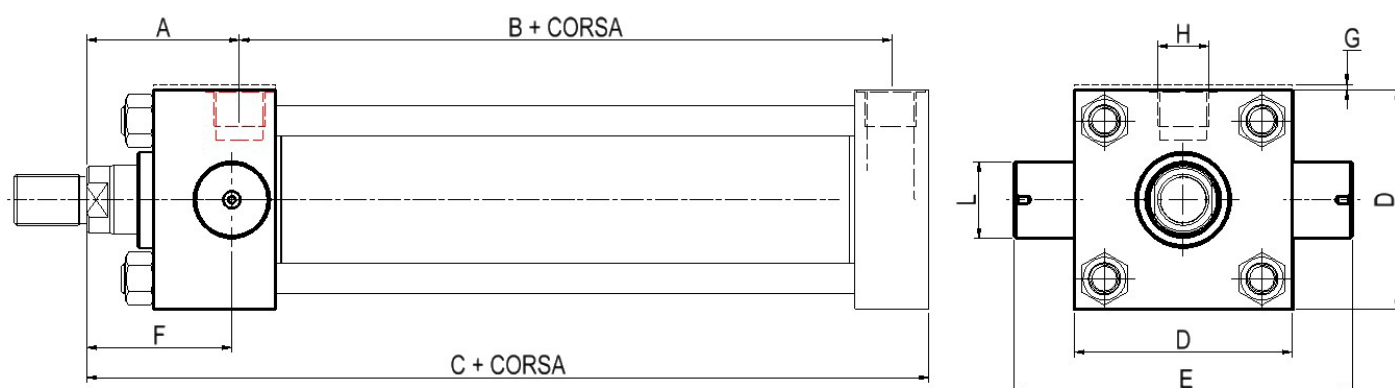


Ø PISTONE	Ø STELO			B ± 1,5	A ± 2	C ± 1,5	D h14	E	F	G	H (*)	L f8
25	12	18		53	50	101	38	58	121	5	1/4 G	12
32	14	22		56	60	115	44	68	137	5	1/4 G	16
40	18	22	28	73	62	134	63	95	166	/	3/8 G	20
50	22	28	36	74	67	140	76	116	176	/	1/2 G	25
63	28	36	45	80	71	149	89	139	185	/	1/2 G	32
80	36	45	56	93	77	168	114	178	212	/	3/4 G	40
100	45	56	70	101	82	187	127	207	225	/	3/4 G	50
125	56	70	90	117	86	209	165	265	260	/	1 G	63
160	70	90	110	130	86	230	203	329	279	/	1 G	80
200	90	110	140	165	98	276	241	401	336	/	1 1/4 G	100

Dimensioni in [mm]

(*) Dimensioni bocche standard

TIPI DI ATTACCO: BASCULA ANTERIORE TIPO "T1" (ISO MT1)

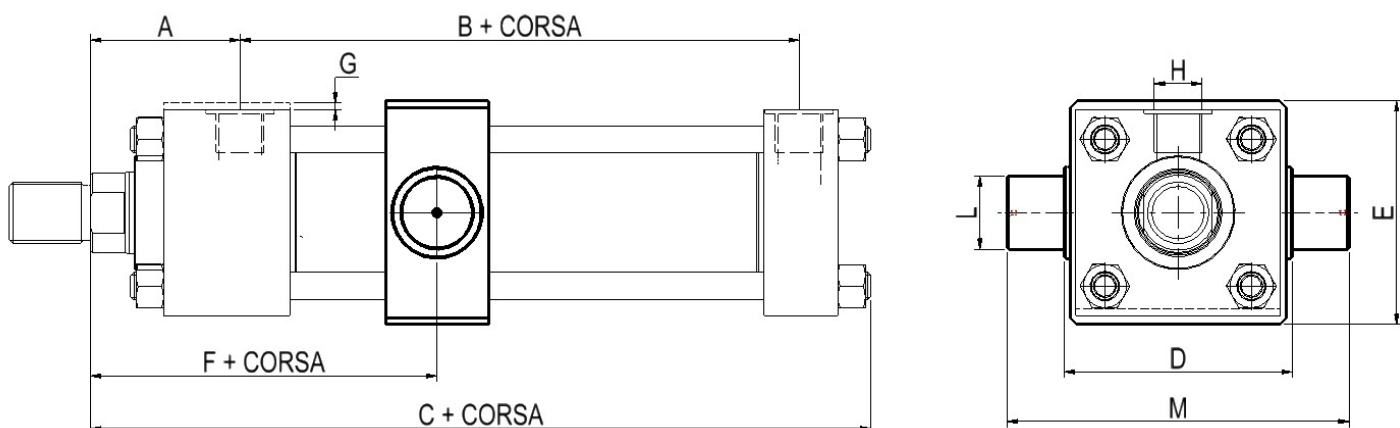


Ø PISTONE	Ø STELO			B ± 1,5	A ± 2	C	D h14	E	F ± 2	G	H (*)	L f8
25	12	18		53	50	121	38	58	44	5	1/4 G	12
32	14	22		56	60	137	44	68	54	5	1/4 G	16
40	18	22	28	73	62	166	63	95	57	/	3/8 G	20
50	22	28	36	74	67	176	76	116	64	/	1/2 G	25
63	28	36	45	80	71	185	89	139	70	/	1/2 G	32
80	36	45	56	93	77	212	114	178	76	/	3/4 G	40
100	45	56	70	101	82	225	127	207	71	/	3/4 G	50
125	56	70	90	117	86	260	165	265	75	/	1 G	63
160	70	90	110	130	86	279	203	329	75	/	1 G	80
200	90	110	140	165	98	336	241	401	85	/	1 1/4 G	100

Dimensioni in [mm]

(*) Dimensioni bocche standard

TIPI DI ATTACCO: BASCULA CENTRALE TIPO "T4" (ISO MT4)



Ø PISTONE	Ø STELO			B ± 1,5	A ± 2	C	D h14	E	F ± 2	G	H (*)	L f8	M
25	12	18		53	50	121	48	45	74	5	1/4 G	12	68
32	14	22		56	60	137	55	50	86	5	1/4 G	16	79
40	18	22	28	73	62	166	76	70	99	/	3/8 G	20	108
50	22	28	36	74	67	176	89	88	98	/	1/2 G	25	129
63	28	36	45	80	71	185	100	98	100	/	1/2 G	32	150
80	36	45	56	93	77	212	127	127	115	/	3/4 G	40	191
100	45	56	70	101	82	225	140	141	117	/	3/4 G	50	220
125	56	70	90	117	86	260	178	168	134	/	1 G	63	278
160	70	90	110	130	86	279	215	215	141	/	1 G	80	341
200	90	110	140	165	98	336	279	269	166	/	1 1/4 G	100	439

Dimensioni in [mm]

(*) Dimensioni bocche standard

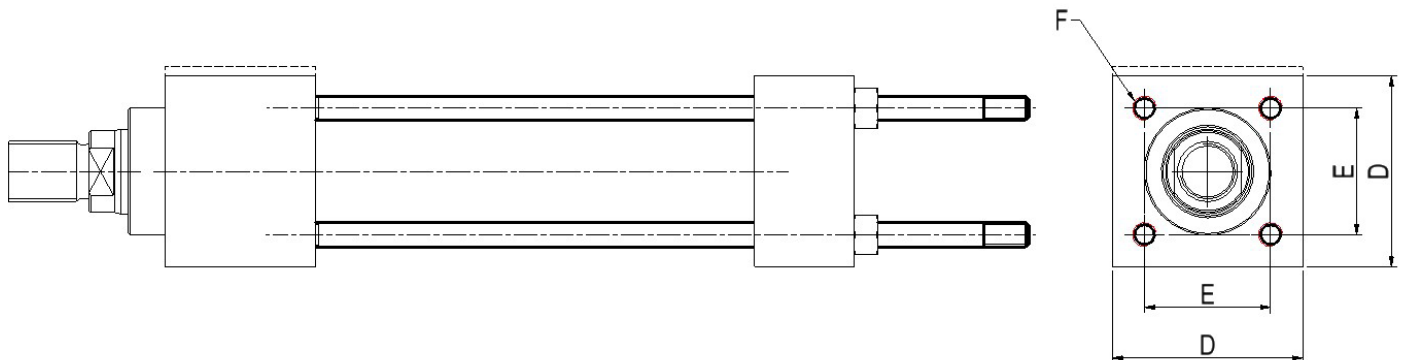
TIPI DI ATTACCO AGGIUNTIVI:

FORI FILETTATI ANTERIORI TIPO "C1"

FORI FILETTATI POSTERIORI TIPO "C2"

**FORI FILETTATI ANTERIORI E TIRANTI PROLUNGATI POSTERIORI
TIPO "C3"**

**FORI FILETTATI POSTERIORI E TIRANTI PROLUNGATI ANTERIORI
TIPO "C4"**



Ø PISTONE	Ø STELO			D	E js13	(RT) F
25	12	18		$40 \pm 1,5$	28,3	M5x0,8
32	14	22		$45 \pm 1,5$	33,2	M6X1
40	18	22	28	$63 \pm 1,5$	41,7	M8X1,25
50	22	28	36	$75 \pm 1,5$	52,3	M12X1,75
63	28	36	45	$90 \pm 1,5$	64,3	M12X1,75
80	36	45	56	$115 \pm 1,5$	82,7	M16X2
100	45	56	70	130 ± 2	96,9	M16X2
125	56	70	90	165 ± 2	125,9	M22X2,5
160	70	90	110	205 ± 2	154,9	M27X3
200	90	110	140	245 ± 2	190,2	M30X3,5

Dimensioni in [mm]

Quote mancanti presenti nel fissaggio X1, X2, X3



Hydraulic Beyond Limits

Cabool Fluid Engineering srl

Via Gazzotti, 251/269

Modena – Italy

+39 059 281621

www.cabool.eu

